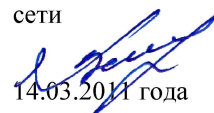


УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер филиала  
Нефтеюганские электрические  
сети

  
14.03.2011 года

В.А. Вахрушев

## АКТ технического обследования оборудования и сооружений

№ 1

Комиссия в составе:

председателя Главного инженера НЮЭС В.А. Вахрушева  
*должность, предприятие, фамилия, инициалы*

и членов комиссии: Начальника СЛЭП Н.Н. Корелина  
*должность, предприятие, фамилия, инициалы*

Начальника Ханты-Мансийского РЭС Д.С. Антонова  
*должность, предприятие, фамилия, инициалы*

провела техническое обследование оборудования и сооружений на

ВЛ-110 кВ Югра - Луговская  
*объект (ВЛ, класс напряжения)*

диспетчерское наименование: ВЛ-110 кВ Югра - Луговская  
инвентарный номер: 130000000095


При освидетельствовании оп. №№ 25, 26 и анализа технической документации выявлены дефекты, перечисленные в приложении №1 к данному акту.

На основании результатов обследования Комиссия пришла к выводу: включить в план капитального ремонта на 2012 год  
*вид ремонта*

диспетчерское наименование: ВЛ-110 кВ Югра - Луговская  
инвентарный номер: 130000000095

с устранением дефектов в соответствии с Приложением №1

Председатель комиссии:



В.А. Вахрушев

Члены комиссии:

Н.Н. Корелин

Д.С. Антонов

### Ведомость дефектов, работ и материалов

Объект (наименование ВЛ) ВЛ-110 кВ Югра - Луговская  
Инвентарный № 130000000095

№ пп	Узлы	Обнаруженные дефекты	Заключение
1	Переходные опоры №№ 25, 26 через р. Иртыш, расположенные вблизи аэропорта г.Ханты-Мансийск	Дневная маркировка оп.№№ 25, 26 не соответствует требованиям раздела 3.3 Руководства по эксплуатации гражданских аэродромов РФ (РЭГА РФ-94) и п. 2.5.292 Правил устройства электроустановок	Для безопасного производства полетов необходимо нанести новую дневную маркировку, т. е. окрасить опоры в два цвета - красный и белый полосами шириной 5 м

№ пп	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материалы, используемые при ремонте
1	Очистка поверхности щетками	1 м2 очищаемой поверхности	1730	
2	Окраска за один раз краской установленных стальных опор ВЛ 35-330 кВ массой: свыше 20 т КОЭФ. К ПОЗИЦИИ: Окраска за 2 раза ПЗ=2 (ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2); Применение специальной краски МАТ=0 к расх.	1 т конструкций	60,8	
3	Эмаль антикоррозионная	т	0,57	
4	Перевозка грузов на расстояние перевозки 122 км	1 т		

Председатель комиссии:

В.А. Вахрушев

Члены комиссии:

Н.Н. Корелин

Д.С. Антонов